

**NOTES:**

- 1. ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES CONFORM TO ANSI Y14.5-1992.
- 2. DATUM PLANE [HE] LOCATED AT MOLD PARTING LINE AND COINCIDENT WITH LEAD, WHERE LEAD EXITS PLASTIC BODY AT BOTTOM OF PARTING LINE.
- 3. DATUMS [AE] AND [ED] TO BE DETERMINED WHERE CENTERLINE BETWEEN LEADS EXITS PLASTIC BODY AT DATUM PLANE [HE].
- 4. TO BE DETERMINED AT SEATING PLANE [CE].
- 5. DIMENSIONS DI AND E1 DO NOT INCLUDE MOLD PROTRUSION ALLOWABLE MOLD PROTRUSION IS .010/0.254mm ON DI AND E1 DIMENSIONS.
- 6. \*N\* IS THE TOTAL NUMBER OF TERMINALS.
- 7. THESE DIMENSIONS TO BE DETERMINED AT DATUM PLANE [HE].
- 8. PACKAGE TOP DIMENSIONS ARE SMALLER MILLIMETERS. THAN BOTTOM DIMENSIONS BY 0.20(0.009) MILLIMETERS.

- 9. DIMENSION b DOES NOT INCLUDE DAMBAR PROTRUSION. IN EXCESS OF THIS DIMENSION A MAXIMUM OF 0.010 INCHES DAMBAR CANNOT BE LOCATED ON THE LOWER RADIUS OR THE FOOT.
- 10. CONTROLLING DIMENSION, MILLIMETER.
- 11. MAXIMUM ALLOWABLE DIE THICKNESS TO BE ASSEMBLED IN THIS PKG. FAMILY IS 0.635 (0.025) MILLIMETERS.
- 12. THIS DRAWING CONFORMS TO JEDEC REGISTERED OUTLINE MG-112.

LD CNT.	ANVW/AMKDR	JEDEC
52	AB	BB-2
64	AC	BJ-2
80	AD	BF-2

\*NOTE: DESIGNED BUT NOT TOOLED.

VARIATIONS ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS

DIM	AB		AC		AD	
	MIN.	NDM. MAX.	MIN.	NDM. MAX.	MIN.	NDM. MAX.
A	2.82	3.00	2.82	3.00	2.82	3.00
A1	0.10	0.15	0.10	0.15	0.10	0.15
A2	2.55	2.67	2.55	2.67	2.55	2.67
A3	1.76	1.90	1.76	1.90	1.76	1.90
A4	1.76	1.90	1.76	1.90	1.76	1.90
B	1.93	1.40	1.93	1.40	1.93	1.40
D	1.93	1.40	1.93	1.40	1.93	1.40
D1	1.93	1.40	1.93	1.40	1.93	1.40
D2	1.93	1.40	1.93	1.40	1.93	1.40
D3	1.93	1.40	1.93	1.40	1.93	1.40
D4	1.93	1.40	1.93	1.40	1.93	1.40
E	1.76	1.90	1.76	1.90	1.76	1.90
E1	1.93	1.40	1.93	1.40	1.93	1.40
E2	1.93	1.40	1.93	1.40	1.93	1.40
E3	1.93	1.40	1.93	1.40	1.93	1.40
E4	1.93	1.40	1.93	1.40	1.93	1.40
F	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
G	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
H	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
I	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
J	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
K	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
L	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
M	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
N	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
O	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
P	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
Q	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
R	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
S	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
T	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
U	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
V	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
W	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
X	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
Y	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
Z	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
aa	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ab	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ac	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ad	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ae	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
af	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ag	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ah	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ai	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
aj	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ak	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
al	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
am	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
an	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ao	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ap	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
aq	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ar	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
as	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
at	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
au	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
av	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
aw	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ax	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ay	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
az	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ba	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bb	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bc	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bd	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
be	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bf	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bg	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bh	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bi	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bj	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bk	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bl	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bm	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bn	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bo	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bp	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bq	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
br	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bs	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bt	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bu	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bv	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bw	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bx	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
by	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
bz	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ca	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
cb	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
cc	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
cd	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ce	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
cf	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
cg	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ch	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ci	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
cj	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ck	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
cl	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
cm	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
cn	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
co	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
cp	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
cq	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
cr	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
cs	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ct	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
cu	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
cv	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
cw	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
cx	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
cy	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
cz	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80
ca	0.65	0.80	0.65	0.80	0.65	0.80

VARIATIONS ALL DIMENSIONS IN INCHES

DIM	AB		AC		AD	
	MIN.	NDM. MAX.	MIN.	NDM. MAX.	MIN.	NDM. MAX.
A	0.111	0.118	0.111	0.118	0.111	0.118
A1	0.004	0.006	0.004	0.006	0.004	0.006
A2	0.100	0.106	0.100	0.106	0.100	0.106
A3	0.095	0.102	0.095	0.102	0.095	0.102
A4	0.095	0.102	0.095	0.102	0.095	0.102
B	0.076	0.055	0.076	0.055	0.076	0.055
D	0.076	0.055	0.076	0.055	0.076	0.055
D1	0.076	0.055	0.076	0.055	0.076	0.055
D2	0.076	0.055	0.076	0.055	0.076	0.055
D3	0.076	0.055	0.076	0.055	0.076	0.055
D4	0.076	0.055	0.076	0.055	0.076	0.055
E	0.069	0.073	0.069	0.073	0.069	0.073
E1	0.076	0.055	0.076	0.055	0.076	0.055
E2	0.076	0.055	0.076	0.055	0.076	0.055
E3	0.076	0.055	0.076	0.055	0.076	0.055
E4	0.076	0.055	0.076	0.055	0.076	0.055
F	0.026	0.031	0.026	0.031	0.026	0.031
G	0.026	0.031	0.026	0.031	0.026	0.031
H	0.026	0.031	0.026	0.031	0.026	0.031
I	0.026	0.031	0.026	0.031	0.026	0.031
J	0.026	0.031	0.026	0.031	0.026	0.031
K	0.026	0.031	0.026	0.031	0.026	0.031
L	0.026	0.031	0.026	0.031	0.026	0.031
M	0.026	0.031	0.026	0.031	0.026	0.031
N	0.026	0.031	0.026	0.031	0.026	0.031
O	0.026	0.031	0.026	0.031	0.026	0.031
P	0.026	0.031	0.026	0.031	0.026	0.031
Q	0.026	0.031	0.026	0.031	0.026	0.031
R	0.026	0.031	0.026	0.031	0.026	0.031
S	0.026	0.031	0.026	0.031	0.026	0.031
T	0.026	0.031	0.026	0.031	0.026	0.031
U	0.026	0.031	0.026	0.031	0.026	0.031
V	0.026	0.031	0.026	0.031	0.026	0.031
W	0.026	0.031	0.026	0.031	0.026	0.031